

Legering	Vergelijkings tabel				Chemische samenstelling					Mechanische eigenschappen					
	Werkstoffnr.	DIN-aanduiding	DIN-voorschrift	EN-norm	Richtanalyse in %					Overige	trek vastheid N/mm ² min.	0,2% rekgrens N/mm ² min.	rek in % A ₅ min.	Brinell-hardheid	soortelijk gewicht
					Cu	Sn	Pb	Zn							
Rg7	GC-CuSn7ZnPb 2.1090.04	1705	CC493K	83	7	6	4			270	120	16	70	8,8	
	GZ-CuSn7ZnPb 2.1090.03		CH493K	83	7	6	4			270	130	13	75		
Gbr10	GC-CuSn10 2.1050.04	1705	CC480K	90	10					270	150	7	80	8,7	
	GZ-CuSn10 2.1050.03		CH480K	90	10					270	150	7	80		
Gbr12	GC-CuSn12 2.1052.04	1705	CC483K	88	12					280	140	8	90	8,6	
	GZ-CuSn12 2.1052.03		CH483K	88	12					280	150	5	95		
Gbr12Pb	GC-CuSn12Pb 2.1061.04	1705	CC482K	86	12	1,5				280	140	7	85	8,7	
	GZ-CuSn12Pb 2.1061.03		CH482K	86	12	1,5				280	150	5	90		
Loodbrons 8-15	GC-CuPb15Sn 2.1182.04	1716	CC221E	77	8	15				220	110	8	65	9,1	
	GZ-CuPb15Sn 2.1182.03		CH221E	77	8	15				220	110	7	65		
Aluminiumbrons 'ALUMAX'	GC-CuAl10Ni 2.0975.04	1714	CC333G	79					Al10 Ni5 Fe4	700	300	13	160	7,6	
	GZ-CuAl10Ni 2.0975.03		CH333G	79						700	300	13	160		

Verklaring der tekens:

GC = Continu gegoten (continuous casting)

GZ = Centrifugaal gegoten